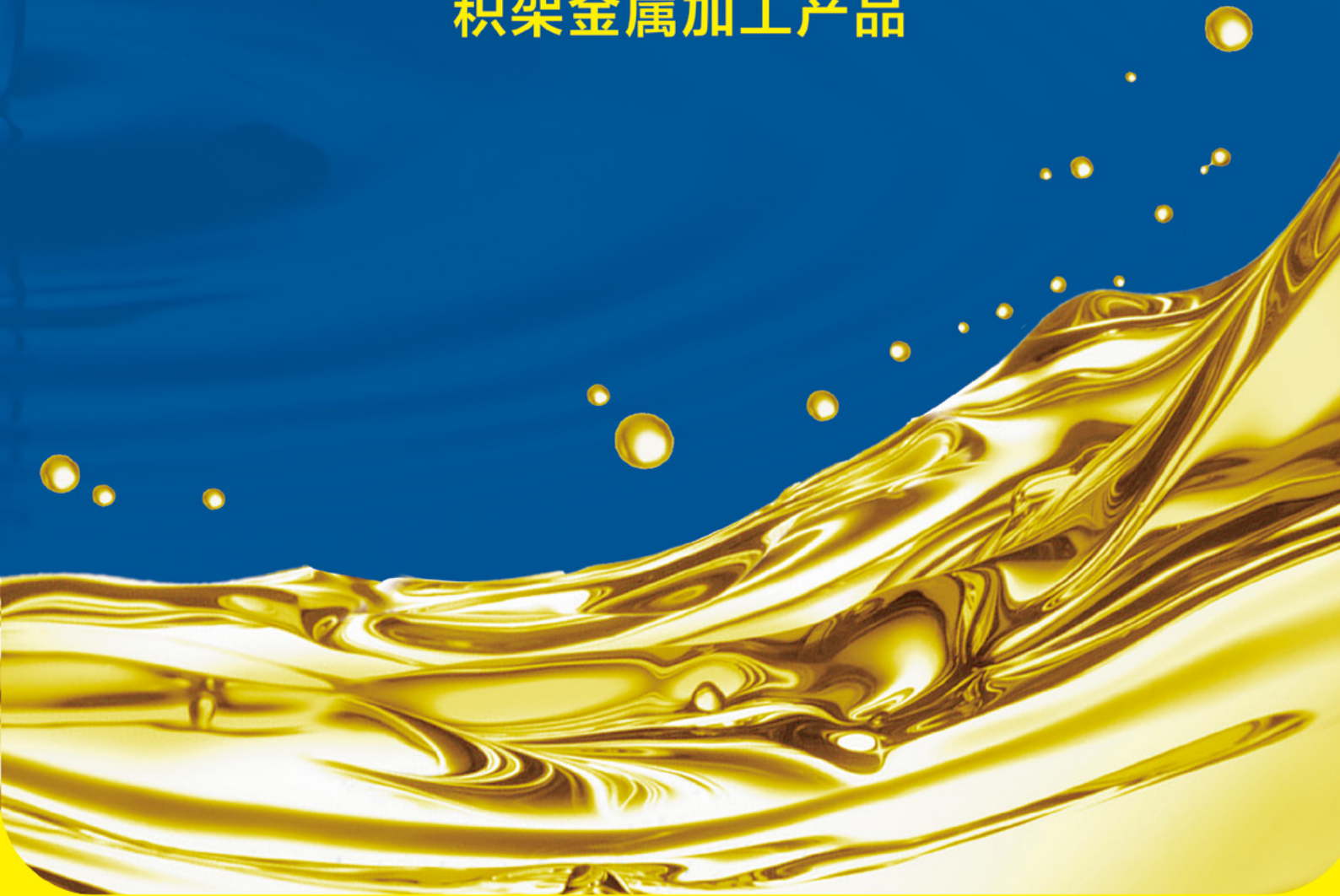




JAEGER
The Language of Lubrication



积架金属加工产品



积架石油化工有限公司

公司简介

COMPANY INTRODUCTION

积架石油化工有限公司（下称「积架集团」）成立于工特种工业润滑产品的市场拓展业务，并集生产、研发于一体。集团以支持中国工业发展为使命，紧随着中国力量为广大用户引进崭新的润滑科技。目前集团背靠欧美合作伙伴、凭借业务的稳健基础，竭力提供优质润滑产

积架集团的总部设于香港，统筹集团的管理、策略和职业重要城市设有分公司及营业处，分销业务遍及全国生产基地和物流枢纽的广州厂房——「嘉骏化工公司」是保证产品具备优良质量的关键。

积架集团之产品以中至高档润滑剂为主，产品众多及用金属加工、汽车制造、通讯设备、电子装配、精密机械、航空航天以及纺织等领域。积架集团严格控制产品的生产流程符合瑞士 SGS ISO 9001 国际质量管理体系认证，秉承“产品不断创新、质量不断提高、服务以客为先”的企业宗旨，为用户提供一站式润滑产品的销售及技术服务平台。凭借优质的服务和注重环保的意识，集团产品不但畅销国内，更深受重视质量和环保的大型厂商、公用事业以至香港特别行政区的客户。自 90 年代起，本公司已成为香港特别行政区的应商之一，信誉卓著。

「积架」(Jaeger) 是融合了精选高端进口原材料的自产牌在欧洲、美国及日本制造并进口中国分销。



积架金属加工系列

JAEGER METAL WORKING RANGE

目录

CONTENTS

积架水溶性切削液

JAEGER WATER SOLUBLE CUTTING FLUIDS

积架切削液

JAEGER CUTTING FLUIDS

积架高效能冲剪液

JAEGER STAMPING FLUIDS

积架拉伸成型剂

JAEGER DRAWING LUBES

积架火花机电蚀液

JAEGER EDM FLUIDS

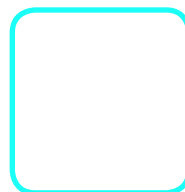
积架防锈及除锈剂

JAEGER RUST PREVENTIVES & RUST
REMOVER FLUIDS

积架水溶性切削液

JAEGER WATER SOLUBLE CUTTING FLUIDS

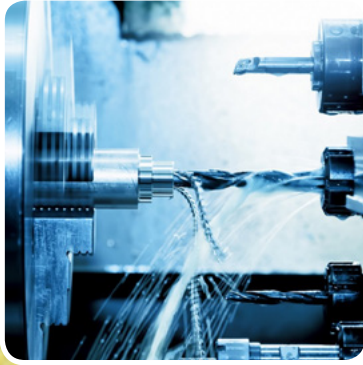
积架水溶性切削液包括通用的水溶性切削液，以至为专门应用而设计的特殊产品。产品由 SW 系列的乳化液、半合成切削液、全合成液，以及 ME 系列微乳液组成。



积架水溶性切削液的优势总结

- ◆含增强切削性能的极压添加剂、润滑添加剂及针对有色金属防腐蚀的特殊抑制剂。
- ◆高度的乳化稳定性，即使在供应硬水的地区，同样有出色的性能表现。
- ◆低起泡性，在软水中亦具同样特性，生物稳定性高。
- ◆融合欧美先进的配方技术，能满足润滑、冷却和排屑的要求。
- ◆不含酚成份，不刺激皮肤，避免操作者长期接触而致癌。

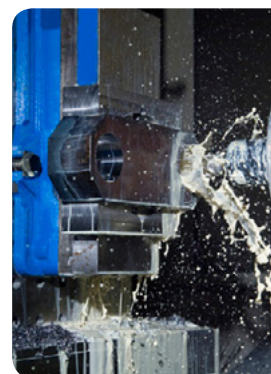




型号	特性及应用	适用工艺	适用材质	推荐浓度 %	pH 值 @ 5% 稀释液
乳化型系列					
SW-109	生物稳定性好的乳化型切削液。	车削、铣削、钻孔、镗孔、铝合金攻丝等加工。	大部份黑色及有色金属	6.0-12.0%	9.0-10.0
SW-113	针对通用性机械加工操作而设计、生物稳定性好的乳化型切削液。	车削、铣削、钻孔、镗孔、铝合金攻丝等加工。	大部份黑色及有色金属	6.0-12.0%	9.0-10.0
SW-123	具有优秀润滑性、生物稳定性和抗硬水稳定性的乳化型切削液，推荐用于航空制造业以及铝合金汽车发动机缸体、缸盖、变速箱壳的加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔、铝合金攻丝等加工。	大部份黑色及有色金属	5.0-10.0%	9.0-10.0
SW-129	专为压铸和重力铸造铝轮毂加工而设计。	车削、铣削、钻孔等多种加工工艺。	大部份黑色及有色金属	5.0-8.0%	9.0-10.0
SW-129L	专为压铸和重力铸造铝轮毂加工而设计，加强润滑、防锈和生物稳定性。	车削、铣削、钻孔等多种加工工艺	大部份黑色及有色金属	5.0-8.0%	9.0-10.0
微乳化系列					
ME-733	生物稳定型的高性能多用途微乳型切削液，推荐用于敏感铝合金的轻至中负荷加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔、磨削等加工。	大部份黑色及有色金属	2.0-10.0%	9.0-10.0
ME-838	适合各种铝合金中高负荷或高光洁度加工的高性能微乳型切削液，特别推荐用于手机壳、平板电脑等铝合金电子零部件的加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔、铝合金攻丝等加工。	大部份黑色及有色金属	6.0-12.0%	9.0-10.0
ME-933	优秀的润滑性能，推荐用于铝合金汽车发动机缸体、缸盖、变速箱壳的加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔、铝合金攻丝等加工。	大部份黑色及有色金属	6.0-12.0%	9.0-10.0

积架水溶性切削液

JAEGER WATER SOLUBLE CUTTING FLUIDS



型号	特性及应用	适用工艺	适用材质	推荐浓度 %	pH 值 @ 5% 稀释液
半合成系列					
SW-102	通用型多功能半合成切削液，油份含量高，具有良好的润滑性能。	车削、铣削、钻孔、镗孔、铝合金攻丝等加工。	大部份黑色及有色金属	6.0-12.0%	9.0-10.0
SW-135N	生物稳定型半合成极压切削液，由精制矿物油和高效复合极压添加剂调配而成。	车削、铣削、钻孔、镗孔、磨削等轻至中负荷加工。	不锈钢、合金钢、模具钢、铜合金等金属。	5.0-10.0%	9.0-10.0
SW-139	多用途半合成切削液，适用于铸铁的加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔、磨削等轻至中负荷加工。	大部份黑色及有色金属。	5.0-10.0%	9.0-10.0
SW-211	专门设计用于铸铁加工的低油份半合成切削液。	车削、铣削、钻孔、镗孔等轻至中负荷加工。	铸铁	5.0-12.0%	9.0-10.0
SW-230ND	多用途半合成切削液，容易和各类水混兑而成浅黄色透明液。	车削、铣削、钻孔、镗孔、磨削等轻至中负荷加工。	铸铁、碳钢、合金钢、普通铝材等大部分金属。	5.0-10.0%	9.0-10.0
SW-232	高性能半合成切削液，防锈性好、寿命长，具有良好的防腐蚀性。	车削、铣削、钻孔、镗孔、磨削等轻至中负荷加工。	大部份黑色及有色金属	5.0-10.0%	9.0-10.0
SW-239	高性能半合成切削液，防锈性好、寿命长、抗硬水性好，适用于铸铁的加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔、磨削等轻至中负荷加工。	黑色金属	6.0-10.0%	9.0-10.0



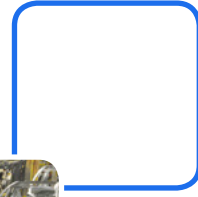
型号	特性及应用	适用工艺	适用材质	推荐浓度 %	pH 值 @ 5% 稀释液
全合成系列					
SW-280L(ND)	适用于黑色金属磨削加工的全合成磨削液，适用于铸铁加工。	外圆磨、平面磨、无心磨。	黑色金属	3.0-8.0%	9.0-10.0
SW-282	适用于黑色金属磨削加工的全合成磨削液。	外圆磨、平面磨、无心磨。	黑色金属	4.0-9.0%	9.0-10.0
SW-283	适用于黑色金属磨削加工的全合成磨削液，特别适合苛刻的磨削应用。	外圆磨、平面磨、无心磨。	黑色金属	3.0-8.0%	9.0-10.0
SW-286	专门为镁合金和铝合金精密件加工而设计的全合成切削液。	车削、铣削、钻孔、镗孔等轻至中负荷加工。	大部份有色金属	8.0-12.0%	9.0-10.0
SW-288	适用于黑色金属磨削和轻中负荷切削加工的全合成切削液，推荐用于铸铁和钢材加工。	车削、铣削、磨削等轻至中负荷加工。	黑色金属	3.0-10.0%	9.0-10.0
SW-289	生物稳定型全合成切削液，适用于黑色和有色金属轻至中负荷加工。	车削、铣削、磨削等轻至中负荷加工。	大部份黑色及有色金属	3.0-10.0%	9.0-10.0
SW-290	专为铜和铜合金加工设计全合成切削液，有效防止铜皂生成和稀释液变色的问题。	车削、铣削、磨削等多种加工工艺。	铜	12.0-20.0%	9.0-10.0
SW-291	设计用于陶瓷、宝石、手机玻璃面板等多种材料磨削加工的高性能全合成磨削液。	磨削	陶瓷、宝石、手机玻璃面板	3.0-8.0%	9.0-10.0
SW-292	适用于黑色金属磨削加工的全合成磨削液，加强沉降性能，适用于铸铁加工。	外圆磨、平面磨、无心磨。	黑色金属	3.0-8.0%	9.0-10.0
SW-293	适用于黑色金属磨削和轻中负荷切削加工的全合成切削液，能有效延长刀具使用寿命，提高工件的表面精度。	车削、铣削、钻孔、镗孔、磨削等轻至中负荷加工。	黑色金属	3.0-10.0%	9.0-10.0
SW-295	出色的冷却性和沉降性，适用于黑色金属焊接工艺的冷却和清洗。	焊接工艺的冷却，防锈防腐	黑色金属	3.0-8.0%	9.0-10.0
SW-299	具有良好润滑性、沉降性、渗透性和冷却性的中性全合成磨削液。	磨削	玻璃 / LCD 材料 陶瓷 / 寶石	5.0-12.0%	7.0-8.0

积架切削液

JAEGER CUTTING FLUIDS



型号	特性及应用	适用工艺	适用材质	外观
含氯				
JAEGER 200A	一种重负荷纯油切削油，专门针对齿轮加工而设计，此类切削油含有活性硫配方，可延长刀具寿命和提高工件表面光洁度。	适用于齿轮加工、螺纹加工、攻丝、车削等加工，推荐用于剃齿加工。	黑色金属	浅橙色透明液
JAEGER 200N	一种浅黄色纯油切削油，不含硫，对金属无腐蚀。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工。	大部份黑色及有色金属	浅黄色透明液
不含氯				
JAEGER 188	低粘度通用型无氯切削油，具有优良的极压性，可延长刀具寿命和提高工件表面光洁度。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工。	大部份黑色及有色金属	黄色透明液
JAEGER 190	具有良好的润滑性、冷却性和沉降性，可有效减少粘刀倾向。	磨削、车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等轻负荷加工。	大部份黑色及有色金属	浅黄色透明液
JAEGER 192M1	具有优良的冷却性、沉降性和抗氧化性，低气味和低油雾倾向。	车削、铣削等轻至中负荷加工，珩磨、超精磨。	玻璃、石墨、大部份黑色及有色金属。	淡黄白色透明液
JAEGER 194	优秀的润滑性、极压性、冷却性能和沉降性能，在需要高速冷却和容易产生细小碎屑的加工工序有极佳的性能表现。	车削、铣削、磨削和珩磨。	钨钢、碳钢、不锈钢等黑色金属石墨、陶瓷和玻璃等非金属材料。	黄色透明液
JAEGER 195	低粘度，优良的冷却性、防腐性和分水性，能延长刀具使用寿命。	车削、铣削、镗孔和磨削等轻至中负荷加工。	大部份黑色及有色金属	浅黄色透明液
JAEGER 390	具有优秀的抗磨性能，可延长刀具寿命和提高工件表面光洁度。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工。	大部份黑色及有色金属	浅黄色透明液
JAEGER 391	产品具有超高的粘度指数和卓越的防腐蚀性，特别推荐用于齿轮的磨削加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工，以及高速低进给量加工。	大部份黑色及有色金属	黄色透明液
JAEGER 393	产品具有高的粘度指数和卓越的防腐蚀性，特别推荐用于齿轮的磨削加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工，以及高速低进给量加工。	大部份黑色及有色金属	浅黄色透明液
JAEGER CNC 切削液	中粘度、润滑性高、极压性良好、热稳定性强，推荐用于数控加工中心。	专用于高速计算机数控加工中心	大部份黑色及有色金属	浅琥珀色透明液
JAEGER CNC LOV 切削液	低粘度、低气味、极压性良好，推荐用于数控加工中心。	专用于高速计算机数控加工中心	大部份黑色及有色金属	黄色透明液
JAEGER TC 5	具有卓越的润滑性、冷却性和沉降性，适用于碳化钨等硬质合金的磨削加工，有效防止钻析出。	平面磨，内、外圆磨，成型磨，端面磨等磨削加工。	黑色金属	浅黄色透明液



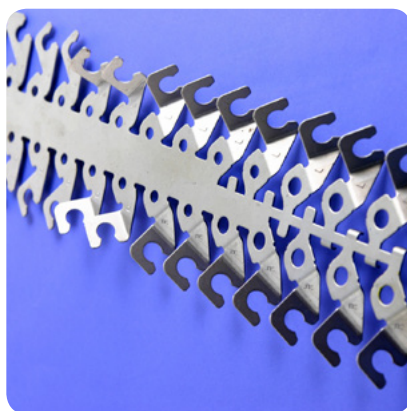
型号	特性及应用	适用工艺	适用材质	外观
活性硫				
JAEGER 300	具有卓越的润滑和极压性能，可有效延长刀具的使用寿命和提高工件的表面光洁度，推荐用于不锈钢手机配件的加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等一般机械加工。	黑色金属	黄色透明液
JAEGER 470	具有卓越的润滑和极压性能，低粘度，推荐用于拉削加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔、铰孔、拉削等一般机械加工。	黑色金属	黄色透明液
JAEGER GUN DRILLING OIL 深孔钻切削液	低粘度、高极压性，适用于需要良好冲洗性、润滑性的重负荷金属加工。	深孔钻、镗孔及枪钻，以及高速铣削和车削。	黑色金属	深黄色透明液
JAEGER 攻丝液 J-1	高性能手涂式切削润滑油，设计用于黑色金属的攻丝加工。	攻丝、钻孔、铰孔	黑色金属	浅棕色透明液
非活性硫				
JAEGER 500	一种重负荷纯油切削液，专为在最苛刻操作条件下切削极难加工的金属而设计。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔、攻丝等重负荷加工。	黑色金属	浅橙色透明液
JAEGER 500EP	含有大量极压添加剂，专门为最苛刻的金属加工而设计，推荐用于螺母攻丝加工。	车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔、攻丝等重负荷加工。	黑色金属	浅橙色透明液
JAEGER CNC SLIDEWAY FLUID 数控机床导轨液	ISO 68，不含硫、磷、锌，CNC 专用，切削液配套。	CNC 导轨润滑	CNC 导轨	淡黄色透明液

积架高效能冲剪液

JAEGER STAMPING FLUIDS

积架高效能冲剪液是一种具有速干性、强力润滑性、优良防锈及冷却效能的特殊润滑油。

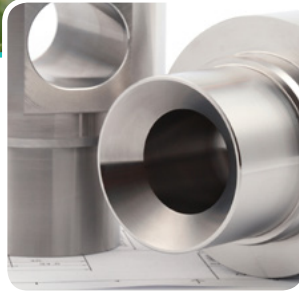
- ◆ 冲剪后挥发迅速，留下非常薄的油膜，保护金属冲剪边沿，防止锈蚀。
- ◆ 适用于一般高速冲床零件的作业，如马达转子硅钢片、空调铝翅片、电子零件、电器、计算机零件及端子等。
- ◆ 本系列含多种不同挥发度及润滑度之冷却油，可配合各种金属及机械作业使用。



型号	特性及应用	适用工艺	适用材质	外观
S-800	轻负荷加工、高速挥发性、无残留。	高速切削和冲剪细小的金属部件	硅钢片、铜、厚度不超过 0.5 毫米钢片	无色透明液
S-801	中负荷加工、高速挥发性。	高精密电子零件加工	适用于铜、镀锌片、高精密电子金属零件	无色透明液
S-802	高速挥发性、无残留、低气味铝翅片冲剪。	适用于空调电器行业铝翅片的高速冲裁及铜管的弯曲、切断及扩孔加工。	铝翅片、铜管	无色透明液
S-802WR	低气味铝翅片冲剪	适用于空调电器行业铝翅片的高速冲裁及铜管的弯曲、切断及扩孔加工。	铝翅片、铜管	无色透明液
S-803	高速挥发性、无残留、铝翅片冲剪。	适用于空调电器行业铝翅片的高速冲裁及铜管的弯曲、切断及扩孔加工。	铝翅片、铜管	无色透明液
S-804	挥发性、防锈性。	适用于硅钢片及镀锌片之冲剪工序	硅钢片、镀锌片、铜	黄色透明液
S-806	高速挥发性、低残留。	用于要求高挥发速率冲剪液的工艺，最适用于要求迅速包装冲压加工件，例如电子端子。	硅钢片、镀锌片、高精密电子金属零件。	无色透明液
S-806L	高速挥发性、高效润滑性	中负荷切断、冲孔及落料。	硅钢片、镀锌片、铜	无色透明液
S-806X	高闪点、高残留	中负荷切断、冲孔及落料。	硅钢片、铝	黄色透明液
S-807	重负荷加工、挥发性	冲切厚度不超过 1 毫米不锈钢及高强度材料而设计	不锈钢、电解片、铜	淡黄色透明液
S-808	中负荷加工，挥发性	高速切削和冲剪细小的金属部件	不锈钢、硅钢片、铜	无色透明液
S-810	轻负荷加工、高速挥发性、无残留、低气味	高速切削和冲剪细小的金属部件	硅钢片、铜、厚度不超过 0.5 毫米钢片。	无色透明液

积架拉伸成型剂 JAEGER DRAWING LUBES

积架拉伸成型剂是由矿物油、脂肪添加剂和具有协同增效作用的复合添加剂配制而成的高质量拉伸及冲压油，能适应不同材料，不同工艺的拉伸及冲压要求。



型号	特性及应用	适用工艺	适用材质	外观
JD 900R	具优秀的润滑性、粘附性能和热稳定性。	适用于黑色金属的中至重负荷拉伸和重载冲压加工。	黑色金属	琥珀色透明液
JD 920	具优秀的润滑性和极压性，油膜强度高，粘附性能好。	适用于金属材料的拉伸成形、切削和冲压等加工，尤其对润滑油的润滑性和极压性要求较高的应用。	黑色金属	深黄色透明液
JD 930EP	产品可用于许多成型和切削操作中，尤其对润滑油的防锈性、润滑性和极压性要求较高的情况。	适用于金属材料的中负荷拉伸成形、切削和冲压等加工。	黑色金属	浅橙色透明液
JD 940	含有乳化剂，易于被水溶性清洁剂清除。	适用于金属材料的切削、成形、拉伸和压力加工。	大部份黑色和有色金属	红色透明液
JD 960	高粘度、重负荷拉伸油，具有优异的润滑性能和极压性能。	专门配合复杂形状金属材料的极深层拉伸工序使用。	大部份黑色和有色金属	黄色透明液
JD 968	具有优异的润滑性能和极压性能，能有效降低废品率和大大延长刀具寿命。	适用于黑色金属的拉伸成形、切削和冲压等中至重负荷加工。	黑色金属	浅黄色透明液
JD 970	氯化极压添加剂含量高，该添加剂与非离子乳化剂结合时更容易被清除。	专门配制用于碳钢、不锈钢的深层拉伸操作。	碳钢、不锈钢	棕色透明液
JD 988	由精制矿物油、合成酯、高效极压添加剂、防锈剂等复配而成，具有良好的润滑性和极压性能。	适用于金属材料的中负荷拉伸成型加工。 推荐用于新能源汽车电池壳的拉伸成型。	大部份黑色和有色金属	深黄色透明液

积架火花机电蚀液

JAEGER EDM FLUIDS

积架火花机电蚀油是一系列闪点高，对人体无害的优质电蚀油，是放电加工必备之产品。



型号	特性及应用	适用工艺
EDM FLUID-A	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 提供理想之冷却、绝缘、灭弧、冲屑效果。 ◆ 特别针对放电加工之工序，提高加工速度。 ◆ 闪点较高，使用安全。 ◆ 低芳香烃含量，气味温和，不刺激皮肤。 	中粘度火花机油，用于粗加工过程中快速金属去除工序。
EDM FLUID-S	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 提供理想之冷却、绝缘、灭弧、冲屑效果。 ◆ 低粘度，有利于带走金属屑，提高表面光洁度。 ◆ 低芳香烃含量，气味温和，不刺激皮肤。 ◆ 高抗氧化性，延长使用寿命。 	低粘度火花机油，用于低金属去除速率和精细加工，有效提高产品表面精度。特别适用于石墨电极加工。
EDM FLUID-G	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 清澈无色，气味低，低发烟量。 ◆ 低芳香烃含量，对人体无毒，不刺激皮肤。 ◆ 闪点较高，使用安全。 ◆ 介电常数适中，加工速度较快。 	通用型火花机油，适用于粗加工及精细的电蚀加工操作。
EDM FLUID-H	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 提供理想之冷却、绝缘、灭弧、冲屑效果。 ◆ 特别针对放电加工之工序，提高加工速度。 ◆ 低倾点，满足低温区域的运输和使用要求。 ◆ 低气味，为操作者接受。 	通用型火花机油，适用于粗加工及精细的电蚀加工操作。



积架防锈剂及除锈剂 JAEGER RUST PREVENTIVES & RUST REMOVER FLUIDS

积架防锈剂能迅速排去水份，在金属表面留下一层防潮保护膜，延长机械零件之贮存时间。含有防化学反应添加剂，可用于各种机械，作户内、户外防锈用途。各型号具有不同粘度及防锈能力，适合各种零件或生产设备。

型号	特性及应用	适用工艺
油性防锈剂		
RP-11	提供短至中期防锈。	适用于金属部件、电缆、链条和滑轮、泵等的防锈保护。
RP-21	专为汽车行业的螺栓、螺母的防锈及润滑而设计。	适合螺栓、螺母的防锈和润滑，适合冷轧板、镀锌板、钢带、金属零部件、链条和滑轮等的防锈保护。
薄膜防锈剂		
RP-10	精选挥发性蜡膜防锈剂，水置换，低残留。	适用于金属零部件的中期防锈用途。
RP-12	挥发性油性蜡膜防锈剂，水置换。	适用于车间、库存之精密零件作防锈用途。
RP-13	挥发性油性薄膜防锈剂，水置换，提供中至长期防锈。	适用于车间、库存之精密零件作防锈用途。
RP-13X	挥发性油性薄膜防锈剂，改进成膜性，水置换，提供中至长期防锈。	适用于车间、库存之精密零件作防锈用途。
RP-14	挥发性油性薄膜防锈剂，水置换，提供短期防锈。	适用于车间、库存之精密零件作防锈用途。
RP-16	挥发性油性薄膜防锈剂，水置换。	适用于黑色和有色金属的防锈。
RP-18	挥发性油性薄膜防锈剂，水置换，提供长期防护。	适用于金属部件、电缆、链条和滑轮、泵与软管组织及货物处理装置等的长期防锈保护。
硬膜防锈剂		
RP-15	高挥发性硬膜防锈剂，水置换，提供中期的防锈保护。	适用于室内金属表面防锈、机床零件和量具、钢带的防锈。
树脂膜防锈剂		
RP-19	一种超薄透明的干性树脂膜防锈剂。	适用于汽车零部件、五金配件或线路底板的防锈、防潮及保护。
水基防锈剂		
RP-30	生产工序间的中短期水性防锈剂。	应用于黑色金属的中短期室内防锈蚀保护。
除锈剂		
RP-40	水溶性强力脱锈剂，能迅速地将锈层除脱。	适用于任何已锈蚀的金属表面。

品质认证及奖项

QUALITY CERTIFICATIONS & AWARDS

◆ ISO 9001

集团旗下的广州市番禺区嘉骏化工有限公司在2004年经瑞士SGS公司审核，成功获得 ISO9001 国际质量管理体系认证；从原材料采购到产品生产、从配方研发到成品检测、从产品包装到库存管理、从销售到客户服务，所有过程均遵照严谨的步骤执行，确保产品及服务质量超越客户的期望。

◆ SGS RoHS

积架、比尔、CROSS 及日米 4 大品牌的产品均经 SGS 公司检测，并且获得 RoHS 2.0 产品质量认证，确保产品不含有害物质，符合欧洲对健康和安全的法规要求。

◆ SGS REACH

多项产品经 SGS 公司检测，符合 REACH 最新要求，确保产品不含高关注物或不超越相关标准，产品能满足欧盟对于化学品的注册、评估及限制的法规要求。



RoHS2.0



积架石油化工有限公司

免费客服热线：400-900-9628

香港总部

香港沙田火炭山尾街 18 号沙田商业中心 13 楼 06-09A 室

电话：(852) 2744 5410 传真：(852) 2785 3447 电邮：info@jaeger.com.hk

广州

广州市番禺区大龙街新桥村新环中路 15-1 号 邮编：511450

电话：020-8455 5590 传真：020-8455 5595 电邮：pycs@jaeger.com.cn

上海

上海市青浦区沪青平公路 2799 弄 16 单元 1203 室 邮编：201799

电话 021-5234 0570 传真：021-5234 0569 电邮：shcs@jaeger.com.cn

江苏

江苏省苏州市吴中区甪直镇甪直大道 38 号中珠广场 8402 室 邮编：215127

电话：0512-6659 7537 传真：0512-6659 7537 电邮：guowd@jaeger.com.cn

成都

成都市天府新区华阳街道广都上街 138 号南阳盛世 18 栋 801 邮编：610213

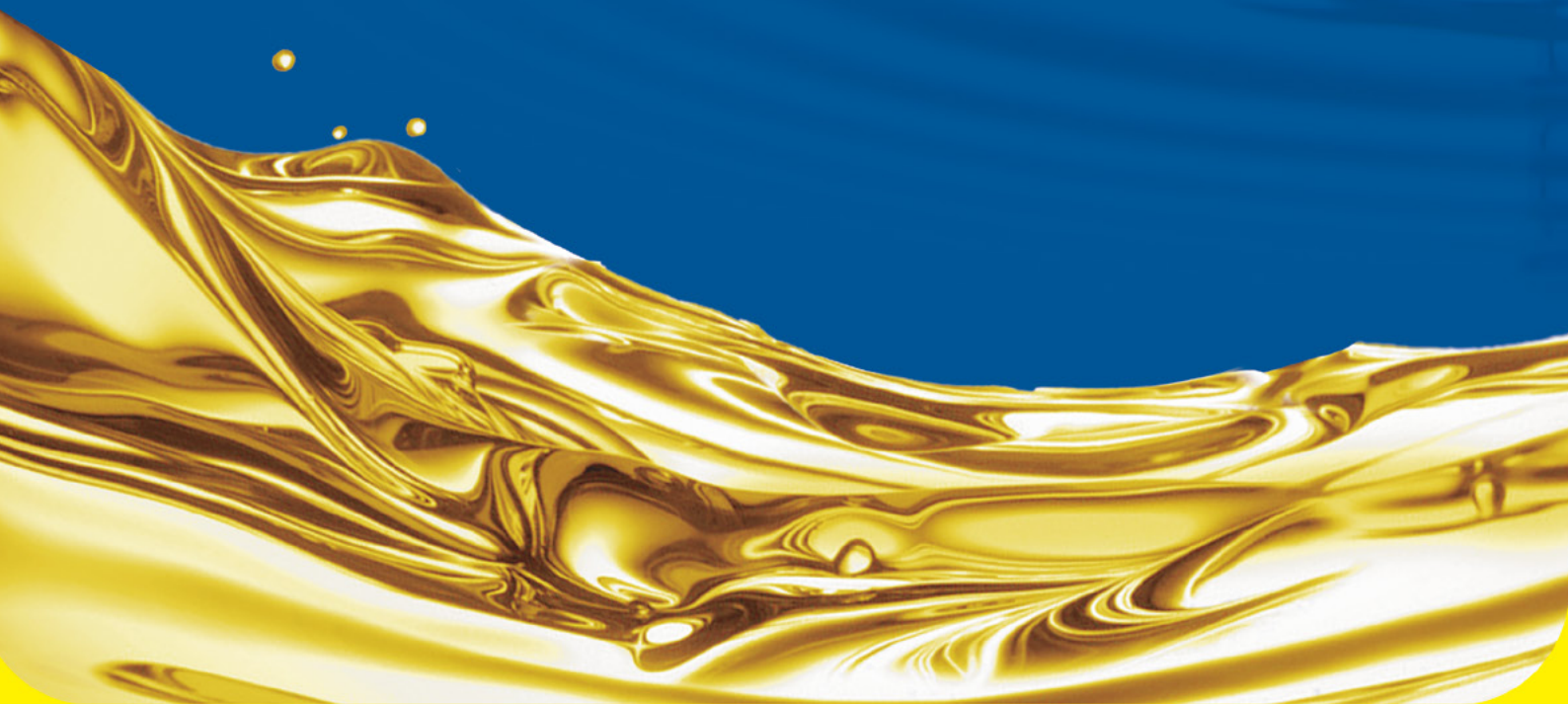
电话：028-6413 2658 传真：028-6413 2658 电邮：cqcs@jaeger.com.cn

www.jaegerlube.com





微信公众号



www.jaegerlube.com