



JAEGER METAL WORKING NEAT OILS  
积架纯油切削液

积架石油化工有限公司

## 内容

- ▶ 轻中负荷切削油
- ▶ 重负荷切削油
- ▶ 磨削油
- ▶ 拉伸成型剂
- ▶ 冲压液
- ▶ 攻丝液

## 特别介绍

◆ 走心机油

◆ 磨刀油



# JAEGER NEAT CUTTING OILS

## 积架纯油切削液

### 整系列具有以下优点

- 🛢️ 优良的冷却性和润滑性
- 🛢️ 安全环保和低气味, 对皮肤无刺激性
- 🛢️ 良好沉降性和抗氧化性
- 🛢️ 适用于各种类金属的多种加工工序
- 🛢️ 可延长切削工具寿命和提高工件表面光洁度

| 型号                          | 特性及应用                                | 适用工艺                                       | 适用材质                        | 外观     |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|--------|
| 轻中负荷切削油                     |                                      |                                            |                             |        |
| JAEGER 188<br>JAEGER 188(A) | 具有优良的极压性, 对铜、铝及其合金不会产生腐蚀变色。          | 车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等各种机械加工。                     | 适合于黑色金属和有色金属的多种加工。          | 浅黄色透明液 |
| JAEGER 190                  | 具有良好的润滑性、冷却性和沉降性, 可有效减少黏刀倾向。         | 磨削、车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等轻负荷加工。                   | 大部份黑色及有色金属。                 | 淡黄色透明液 |
| JAEGER 191                  | 具有良好的润滑性、冷却性、抗烟雾性和碎屑沉降性, 可减少黏刀倾向。    | 适用于有色金属的自动车削、铣削、钻孔等加工, 也适用于黑色金属及有色金属的磨削加工。 | 推荐用于铝合金轴件的无心磨和CNC 加工中心高速加工。 | 浅黄色透明液 |
| JAEGER 195                  | 低黏度, 优良的冷却性、防腐性和分水性, 能延长刀具使用寿命。      | 车削、铣削、镗孔和磨削等轻至中负荷加工。                       | 大部份黑色及有色金属。                 | 浅黄色透明液 |
| JAEGER 388(A)               | 多用途, 无氯, 具有优良的极压性, 对铜、铝及其合金不会产生腐蚀变色。 | 车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等。                           | 适合于黑色金属和有色金属的重负荷加工。         | 黄色透明液  |
| JAEGER 390                  | 具有优秀的极压性和防腐蚀性能, 不含氯。                 | 车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工。                      | 大部份黑色及有色金属。                 | 浅黄色透明液 |



| 型号                  | 特性及应用                                 | 适用工艺                                                      | 适用材质                                    | 外观      |
|---------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------|
| <b>重负荷切削油</b>       |                                       |                                                           |                                         |         |
| <b>JAEGER 200A</b>  | 含有活性硫，具备卓越的润滑极压特性，针对齿轮加工而设计，适用于重负荷加工。 | 适用于齿轮加工、螺纹加工、攻丝、车削等加工，推荐用于剃齿加工。                           | 黑色金属                                    | 浅橙色透明液  |
| <b>JAEGER 200N</b>  | 不含硫，对金属无腐蚀，具有优良的润滑和极压特性。              | 车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工。                                     | 大部份黑色及有色金属                              | 浅黄色透明液  |
| <b>JAEGER 300</b>   | 具有卓越的润滑和极压性能，推荐用于不锈钢手机配件的加工。          | 推荐用于钻孔、螺纹加工、攻丝、车削和齿轮切削。                                   | 中等强度的黑色金属                               | 黄色透明液   |
| <b>JAEGER 500</b>   | 重负荷纯切削油，专为在最苛刻操作条件下切削极难加工的金属而设计。      | 适用于拉削、攻丝、铰孔、高速铣削和齿轮剃削等工种，自动切削机床加工不锈钢和耐热合金，尤其推荐用于不锈钢表壳的车削。 | 黑色金属                                    | 浅琥珀色透明液 |
| <b>JAEGER 500EP</b> | 重负荷纯切削油，含有大量极压添加剂，专门为最苛刻的金属加工而设计。     | 适用于拉削、攻丝、铰孔、高速铣削和齿轮剃削等工种，尤其推荐用于螺母攻丝。                      | 黑色金属                                    | 浅橙色透明液  |
| <b>CNC切削油</b>       | 中黏度、润滑性高、极压性良好、热稳定性强，推荐用于数控加工中心。      | 专用于高速计算机数控加工中心。                                           | 大部份黑色及有色金属的中至高难度机加工操作，亦适用于金属板材的冲压及拉伸工艺。 | 浅琥珀色透明液 |
| <b>深孔钻切削油</b>       | 中低黏度、高压性，适用于需要良好冲洗性、润滑性的重负荷金属加工。      | 深孔钻、镗孔及枪钻，以及高速铣削和车削。                                      | 材质较硬的黑色金属，包括合金钢、不锈钢及高镍合金，也适用于高强度金属的珩磨。  | 深黄色透明液  |

# JAEGER GRINDING FLUIDS

## 磨削油

| 型号           | 特性及应用                                        | 适用工艺                                       | 适用材质                                 | 外观      |
|--------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------|---------|
| JAEGER 182   | 低黏度，具有卓越的润滑性、冷却性和碎屑沉降性能，可有效延长砂轮寿命和提高工件表面光洁度。 | 平面磨，内、外圆磨，成型磨，端面磨等的磨削加工。                   | 黑色金属的轻至中负荷加工，特别设计用于碳化钨等硬质合金，有效防止钴析出。 | 无色透明液   |
| JAEGER 192M1 | 具有优良的冷却性、沉降性和抗氧化性，低气味和低油雾倾向。                 | 车削、铣削等轻至中负荷加工，特别推荐用于珩磨、超精磨。                | 玻璃、石墨、大部份黑色及有色金属。                    | 淡黄白色透明液 |
| JAEGER 391   | 产品具有优良的润滑性能，不含氯。                             | 适用于磨削、车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等一般机械加工，特别推荐用于齿轮的磨削加工。 | 适用于工具钢、碳钢、不锈钢等黑色金属和铜、铝合金等有色金属。       | 浅黄色透明液  |
| JAEGER 392   | 产品具有高的粘度指数和卓越的防腐蚀性，特别推荐用于齿轮的磨削加工。            | 车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等中负荷加工，以及高速低进给量加工。           | 大部份黑色及有色金属。                          | 黄色透明液   |
| JAEGER 395   | 产品粘度适中，有较好的清净分散性和冷却性。                        | 适用于磨削、车削、铣削、钻孔、镗孔和铰孔等一般机械加工，特别推荐用于齿轮的磨削加工。 | 适用于工具钢、碳钢、不锈钢等黑色金属和铜、铝合金等有色金属。       | 黄色透明液   |

# JAEGER DRAWING LUBES

## 积架拉伸成型剂

积架拉伸成型剂是由矿物油、脂肪添加剂和具有协同增效作用的复合添加剂配制而成的高质量拉伸及冲压油，能适应不同材料，不同工艺的拉伸及冲压要求。

| 型号       | 特性及应用                                        | 适用工艺                                           | 适用材质       | 外观     |
|----------|----------------------------------------------|------------------------------------------------|------------|--------|
| JD 900R  | ● 具优秀的润滑性、黏附性能和热稳定性。                         | ● 适用于黑色金属的中至重负荷拉伸和重载冲压加工。                      | 黑色金属       | 琥珀色透明液 |
| JD 920   | ● 具优秀的润滑性和极压性，油膜强度高，黏附性能好。                   | ● 适用于金属材料的拉伸成形、切削和冲压等加工，尤其对润滑油的润滑性和极压性要求较高的应用。 | 黑色金属       | 深黄色透明液 |
| JD 930EP | ● 产品可用于许多成型和切削操作中，尤其对润滑油的防锈性、润滑性和极压性要求较高的情况。 | ● 适用于金属材料的中负荷拉伸成形、切削和冲压等加工。                    | 黑色金属       | 浅橙色透明液 |
| JD 940   | ● 含有乳化剂，易于被水溶性清洁剂清除。                         | ● 适用于金属材料的切削、成形、拉伸和压力加工。                       | 大部份黑色和有色金属 | 红色透明液  |
| JD 960   | ● 高粘度、重负荷拉伸油，具有优异的润滑性能和极压性能。                 | ● 专门配合复杂形状金属材料的极深层拉伸工序使用。                      | 大部份黑色和有色金属 | 棕色透明液  |
| JD 968   | ● 具有优异的润滑性能和极压性能，能有效降低废品率和大大延长刀具寿命。          | ● 适用于黑色金属的拉伸成形、切削和冲压等中至重负荷加工。                  | 黑色金属       | 浅黄色透明液 |
| JD 970   | ● 氯化极压添加剂含量高，该添加剂与非离子乳化剂结合时更容易被清除。           | ● 专门配制用于碳钢、不锈钢的深层拉伸操作。                         | 黑色金属       | 棕色透明液  |
| JD 988   | ● 由精制矿物油、合成酯、高效极压添加剂、防锈剂等复配而成，具有良好的润滑性和极压性能。 | ● 适用于金属材料的中负荷拉伸成型加工。<br>● 推荐用于新能源汽车电池壳的拉伸成型。   | 大部份黑色和有色金属 | 深黄色透明液 |

# JAEGER TAPPING FLUID J1

## 攻丝液 J1

| 型号 | 特性及应用                       | 适用工艺     | 适用材质 | 外观     |
|----|-----------------------------|----------|------|--------|
| J1 | 高性能手涂式切削润滑液, 设计用于黑色金属的攻丝加工。 | 攻丝、钻孔、铰孔 | 黑色金属 | 浅棕色透明液 |

- 🔧 有效防止钻头和丝锥断裂、延长刀具使用寿命。
- 🔧 提供工件表面光洁度。
- 🔧 专为苛刻条件下加工而设计。





# JAEGER STAMPING OILS

## 积架冲剪油

| 型号    | 特性及应用                                                                                                                                                                            | 适用工艺和材质                                                                                                                                                         | 外观     |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| S-800 | <ul style="list-style-type: none"><li>● 轻负荷,无残留。</li><li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li><li>● 不会污染工件表面。</li><li>● 气味温和,保持车间良好的生产环境。</li><li>● 无毒,不含硫、氯等添加剂,安全环保。</li></ul>               | <ul style="list-style-type: none"><li>● 适用于黄铜、磷青铜的轻至中负荷冲压加工,切削厚度不超过 0.5mm 的钢片。</li><li>● 特别推荐用于高速切削和冲剪细小的金属部件,如:空调、散热装置、电子部件、电器设备、计算机组件等。</li></ul>             | 无色透明液体 |
| S-801 | <ul style="list-style-type: none"><li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li><li>● 工件表面无残留,提高生产效率。</li><li>● 出色的防锈性和金属成型能力,有效防止金属腐蚀。</li><li>● 气味温和。</li><li>● 无毒,不含硫、氯等添加剂。</li></ul>           | <ul style="list-style-type: none"><li>● 专为高速冲裁和剪切设计。</li><li>● 适用于铜片的切削和冲剪。</li><li>● 特别适用于高速切削和冲剪细小的金属部件,如:电子部件、电器设备、计算机组件等。</li></ul>                         | 无色透明液体 |
| S-802 | <ul style="list-style-type: none"><li>● 高速的挥发性,无残留。</li><li>● 优良的润滑性,延长模具寿命。</li><li>● 对铝、铜、锌合金无腐蚀。</li><li>● 在自然条件下基本挥发后,有良好的焊接性能和可涂装性。</li><li>● 不含氯、硫和硅化合物。</li></ul>         | <ul style="list-style-type: none"><li>● 适用于高速冲压条件下 (~300 次 / 分钟) 的润滑。</li><li>● 适用于空调铝翅片的高速冲裁润滑及铜管的弯曲、切断及扩孔。</li></ul>                                          | 无色透明液体 |
| S-803 | <ul style="list-style-type: none"><li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li><li>● 出色的防锈性和金属成型能力,对铝、铜、锌合金无腐蚀。</li><li>● 与铝翅片材料表面预涂层兼容性良好。</li><li>● 优异的润滑性能,有效延长工具使用寿命,提高工件表面光洁度。</li></ul>      | <ul style="list-style-type: none"><li>● 适用于空调行业铝翅片的高速冲裁及铜管的弯曲、切断及扩孔。</li></ul>                                                                                  | 无色透明液体 |
| S-804 | <ul style="list-style-type: none"><li>● 出色的防锈性,提供长时间的防锈保护。</li><li>● 油膜不会氧化,工件很容易清洗。</li><li>● 出色的极压性,有效延长工具使用寿命,提高工件表面光洁度。</li><li>● 无毒,不含硫、氯等添加剂。</li></ul>                    | <ul style="list-style-type: none"><li>● 推荐用于冷镀锌板及硅钢片的清洁冲裁和防锈处理。</li><li>● 符合美国汽车制造业的使用标准。</li></ul>                                                             | 黄色透明液体 |
| S-806 | <ul style="list-style-type: none"><li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li><li>● 出色的防锈性能,有效防止金属腐蚀。</li><li>● 气味温和,保持车间良好的生产环境。</li><li>● 良好的润滑性可有效保护工具。</li><li>● 低挥发残留,可保持工件表面清洁干净。</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>● 专门用于黑色和有色金属的轻负荷冲剪、切断及冲孔加工。</li><li>● 是冲压加工后需要迅速包装工件的理想选择,特别适合于一些无法或无需清洗的生产工序使用。</li><li>● 尤其适用于电器和视听器材的成型和生产。</li></ul> | 无色透明液体 |



| 型号             | 特性及应用                                                                                                                                                                                                 | 适用工艺和材质                                                                                                                                                   | 外观                             |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| S-806L         | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 卓越的润滑性能,有效延长工具使用寿命,提高工件表面光洁度。</li> <li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li> <li>● 出色的防锈性能,有效防止金属腐蚀。</li> <li>● 气味温和,保持车间良好的生产环境。</li> <li>● 低挥发残留,可保持工件表面清洁干净。</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 专门用于黑色和有色金属的冲剪、切断及冲孔加工。</li> <li>● 尤其适用于电器和视听器材的成型和生产。</li> </ul>                                                | 无色透明液体                         |
| S-806X         | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 重负荷型拉伸成型润滑剂</li> <li>● 提高高速切削、冲压、冲剪效率、提高工件表面光洁度和大大延长刀具寿命。</li> <li>● 优秀的润滑性能</li> <li>● 高闪点,使用安全</li> <li>● 防止金属腐蚀</li> </ul>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 专门用于含铁和非含铁金属(厚度不超过 1mm)的中负荷切断、冲孔及落料等加工。</li> <li>● 特别适用于电机片的冲压加工,能提高工件光洁度和大大延长刀具寿命。</li> </ul>                   | 棕色透明液体                         |
| S-807          | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 优异的润滑和极压性,有效延长工具使用寿命,提高工件表面光洁度。</li> <li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li> <li>● 出色的防锈性,有效防止金属腐蚀。</li> </ul>                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 专门为冲剪(厚度不超过 1mm)的不锈钢、电解片、黄铜、磷青铜和其他中度负荷冲压加工及高强度材料而设计。</li> </ul>                                                  | 淡黄色透明液体                        |
| S-808 / S-808R | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中负荷型冲剪液</li> <li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li> <li>● 优异的润滑性能,有效延长工具使用寿命,提高工件表面光洁度。</li> <li>● 工件表面低残留,无需进一步清洗,提高生产效率。</li> <li>● S-808R 为加强防锈性。</li> </ul>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 专门为冲剪和切削(厚度不超过 0.7mm)不锈钢、黄铜、磷青铜和其他难加工材料而设计。</li> <li>● 也可用于高速冲剪和切削细小的金属部件,如空调、散热装置、电子部件、电器设备、计算机组件等等。</li> </ul> | S-808 无色透明液体<br>S-808R 浅橙色透明液体 |
| S-810          | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 黏度低,挥发速度快,冷却性能佳。</li> <li>● 优异的润滑性能,有效延长工具使用寿命,提高工件表面光洁度。</li> <li>● 出色的防锈性和金属成型能力,有效防止金属腐蚀。</li> </ul>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 适用于黄铜、磷青铜的轻至中负荷冲压加工,切削厚度不超过 0.5mm 的钢片。</li> <li>● 特别推荐用于高速切削和冲剪细小的金属部件,如:空调、散热装置、电子部件、电器设备、计算机组件等。</li> </ul>    | 无色透明液体                         |
| S-886          | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中负荷的高效能切削、冲剪液。</li> <li>● 可提高高速切削和冲剪效率,有效提高工件表面光洁度。</li> <li>● 出色的极压性,延长工具使用寿命。</li> </ul>                                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 专门用于含黑色金属(厚度不超过 1 mm)的中负荷切断、冲孔及落料等加工。</li> </ul>                                                                 | 黄色透明液体                         |

# JAEGER SWISS-TYPE LATHE OILS

## 积架走心机油

### 整系列具以下优点

- 优良的润滑性、极压性和抗磨性
- 低油雾、安全环保
- 高闪点, 使用更安全
- 适用于各种材质及加工工艺

| 型号         | 特性及应用                              | 适用工艺                                                   | 适用材质                                | 外观     |
|------------|------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------|
| JAEGER 319 | 不含氯、磷、锌对环境友好, 具有优秀的极压性能和抗磨性能。      | 车削、铣削、钻孔、镗孔、铰孔和攻丝等机械加工。                                | 适用于不锈钢、合金钢、碳钢、铸铁等黑色金属, 也可以用于钛合金的加工。 | 黄色透明液体 |
| JAEGER 328 | 具有良好的润滑和极压性能, 粘度适中, 有利于苛刻加工时的快速散热。 | 钻孔、螺纹加工、攻丝、车削等重负荷加工。                                   | 适用于中等强度的黑色金属, 尤其推荐用于不锈钢手机、手表配件的加工。  | 黄色透明液体 |
| JAEGER 329 | 具有良好的润滑和极压性能。                      | 推荐用于切削量较大、表面光洁度要求不是太高的铣削和刨削成形工序及用于钻孔、螺纹加工、攻丝、车削等重负荷加工。 | 用于黑色金属的中、高负荷切削加工工艺, 也可用于铜合金、铝合金加工。  | 黄色透明液体 |



# JAEGER TOOLCARE GRINDING OILS

## 积架磨刀油

| 型号         | 特性及应用                                                                                                                                                 | 适用工艺                                                 | 适用材质                                         |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| JAEGER 618 | <ul style="list-style-type: none"><li>• 一种低黏度的高效磨削液。</li><li>• 具有卓越的润滑性、冷却性和碎屑沉降性能。</li><li>• 有效延长砂轮寿命和提高工件表面光洁度。</li></ul>                           | 适用于碳钢，硬质钢，高速钢，不锈钢及硬质合金等黑色金属的平面磨，内、外圆磨，成型磨，端面磨等的磨削加工。 | 适用于黑色金属的轻至中负荷加工，特别设计用于碳化钨等硬质合金的磨削加工，有效防止钻析出。 |
| JAEGER 619 | <ul style="list-style-type: none"><li>• 一种不含氯、硫的低粘度纯油切削液。</li><li>• 具有优良的润滑性和极压性。</li><li>• 有效延长刀具寿命和提高工件表面光洁度。</li></ul>                             | 车削和铣削、珩磨及超精磨加工等。                                     | 用于玻璃、石墨加工、有色金属及黑色金属，也可用于铝和铜等金属的磨削、钻孔和通用加工。   |
| JAEGER 650 | <ul style="list-style-type: none"><li>• 一种低粘度的高效磨削液。</li><li>• 具有优异的润滑性、冷却性和沉降性能，有助提供更高的加工速率。</li><li>• 有效延长砂轮寿命和提高工件表面光洁度。</li><li>• 气味更低。</li></ul> | 适用于碳钢，调质钢，高速钢，不锈钢及硬质合金等黑色金属的平面磨，内、外圆磨，成型磨，端面磨等的磨削加工。 | 适用于黑色金属的轻至中负荷加工。特别设计用于碳化钨等硬质合金的磨削加工，有效防止钻析出。 |





微 信 公 众 号

中国总代理：积架石油化工有限公司

全国免费热线：400-900-9628

网 址：[www.jaegerlube.com](http://www.jaegerlube.com)